

Муниципальное образование
Ленинградский район

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
средняя общеобразовательная школа № 4
имени Г.М. Дуба станицы Крыловской
муниципального образования
Ленинградский район

УТВЕРЖДЕНО

решением Педагогического совета
от 30 августа 2023 года протокол №1
Председатель Педагогического совета

О.Г. Науменко



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по предмету профильный труд
(швейное дело)

Уровень образования (класс) – основное общее (коррекционное) образование, 9 класс УО обучающихся

Количество часов - 272, в неделю-8 часов

Учитель - Толстая Любовь Сергеевна

Программа разработана на основе авторской программы «**Профессионально - трудовое обучение: столярное, слесарное, швейное дело, сельскохозяйственный труд, переплетно-картонажное дело, подготовка младшего обслуживающего персонала, цветоводство и декоративное садоводство**» 5 - 9 класс, авторы Мирский С.Л., Журавлев Б.А., Иноземцева Л.С., Ковалева Е.Л., Васенков Г.В. из сборника «Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида 5 - 9 классы» 2 сб. /под редакцией В.В. Воронковой. - М.: Туманит, изд. центр ВЛАДОС 2011г

1. Пояснительная записка

Рабочая программа по предмету «Профильный труд», для учащихся 9 специального (коррекционного) класса УО обучающихся, разработана на основе следующих нормативных актов и учебно-методических документов:

- Авторская программа **«Профессионально - трудовое обучение: столярное, слесарное, швейное дело, сельскохозяйственный труд, переплетно-картонажное дело, подготовка младшего обслуживающего персонала, цветоводство и декоративное садоводство»** 5 - 9 класс, авторы Мирский С.Л., Журавлев Б.А., Иноземцева Л.С., Ковалева Е.Л., Васенков Г.В. из сборника «Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида 5 - 9 классы» 2 сб. /под редакцией В.В. Воронковой. - М.: Туманит, изд. центр ВЛАДОС 2010г.

Программа предусматривает подготовку учащихся специальных (коррекционных) классов УО обучающихся к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и легкого платья со специализацией по профессии швея-мотористка женской и детской легкой одежды.

Программа 9 класса предусматривает овладение учащимися промышленной технологией пошива женской и детской легкой одежды и скоростными приемами труда. Предшествующая подготовка позволяет школьнику специализироваться не только по пошиву женской и детской легкой одежды, но и по пошиву другой продукции, что дает возможность школе учитывать потребности своего базового предприятия и вносить соответствующие изменения в программу 9 класса.

Обучение ведется с опорой на знания, которые учащиеся приобретают на уроках математики, естествознания и истории. Эти знания помогают им работать с чертежами выкроек, учитывать расходы материалов, понимать процессы изготовления тканей, вникать в положения трудового законодательства и т. д. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении швейных операций способствуют более успешному изучению школьниками общеобразовательных предметов.

Традиционные формы обучения дополняются виртуальными экскурсиями на швейную фабрику. Благодаря конкретным впечатлениям учащиеся прочнее усваивают теоретические сведения.

В программе учтены требования, предъявляемые к выпускникам производственными предприятиями, о чем свидетельствуют такие, например, темы, как «Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием» или «Правила безопасной работы на швейной фабрике».

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у аномальных детей. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

2. Планируемые результаты освоения учебного предмета:

Должны знать:

- строение и основные свойства хлопчатобумажных, шерстяных и шелковых тканей (из натуральных и искусственных волокон) и их применение, полную характеристику стачных швов (взаутюжку, вразутюжку, обтачных): ширину их в изделиях легкого платья, последовательность соединения основных деталей поясных и плечевых изделий.
- основные технологические понятия; назначение и технологические свойства материалов;
- назначение и устройство применяемых ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- виды, приемы и последовательность выполнения технологических операций.

Должны уметь:

- распознавать ткань, качественно выполнять все виды швов, обрабатывать срезы швов, верхние и нижние срезы поясных изделий, выполнять мелкий ремонт одежды.
- рационально организовывать рабочее место;

- составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделия;
- выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения работ;
- выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда и правила пользования ручными инструментами, машинами и оборудованием;
- осуществлять доступными средствами контроль качества изготавливаемого изделия (детали).

Использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

- мелкого ремонта изделий из различных материалов;
- создания изделий с использованием ручных инструментов, машин, оборудования и приспособлений;
- контроля качества выполняемых работ с применением измерительных, контрольных и разметочных инструментов;
- обеспечения безопасности труда.

3. Содержание учебного предмета.

9 класс (272 часа)

I раздел (78ч)

Вводное занятие (2ч)

Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе. Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.

Особенности обработки изделий из синтетических тканей (6 ч)

Теоретические сведения. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, плательная и плащевая синтетические ткани: свойства и их учёт при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

Лабораторная работа. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.

Платье отрезное по линии талии или по линии бёдер. Соединение лифа с юбкой (12 ч).

Изделие. Платье отрезное по линии талии со съёмным поясом, без рукавов.

Теоретические сведения. Платье отрезное по линии талии. Фасоны отрезного платья. Ткани, используемые для пошива платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой.

Умение. Выбор и описание фасона платья.

Практические работы. Сметывание деталей платья отрезного по линии талии. Подготовка к примерке платья. Примерка. Внесение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов. Обработка боковых срезов юбки. Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обмётывание срезов шва на краеобмёточной машине. Обработка выреза горловины платья косой обтачкой. Обработка вырезов проймы платья косой обтачкой. Обработка пояса.

Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике (8ч)

Теоретические сведения. Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначения. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно-тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.

Экскурсия. Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.

Трудовое законодательство (12 ч)

Теоретические сведения. Кодекс законов о труде. Право на труд. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Приём на работу. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.

Лоскутное шитьё (10 ч)

Теоретические сведения. Применение лоскутного шитья в быту. Одежда из лоскута. Правила соединения лоскута. Составление плана пошива одеяла из лоскута.

Практические работы. Подбор лоскута для пошива одеяла. Распределение лоскута по цвету и размеру. Соединение лоскутков одинакового размера в шахматном порядке. Соединение лоскута по размеру. Соединение лоскута стачным машинным швом. Прокладывание отделочной строчки по лицевой стороне с притачиванием синтепона. Соединение полотен из лоскута и отстрачивание краёв одеяла из лоскута. Окончательные работы по пошиву одеяла из лоскута,

Практическое повторение (26ч)

Практические работы. Пошив салфеток для столовой. Составление плана пошива салфетки. Обработка поперечных и долевых сторон салфетки. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Пошив полотенца для кухни. Выполнение аппликации на полотенце. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Пошив овальной прихватки из лоскута. Соединение лоскута на швейной машине. Выполнение аппликации на прихватке. Обработка срезов прихватки косой обтачкой. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Самостоятельная работа (2 ч)

Практические работы. Обработка воротника на образце. Соединение воротника с основной деталью на образце.

II раздел (60ч)

Вводное занятие (2 ч)

План работы на учебный период. Охрана труда на производстве. Правила безопасной работы инструментами. Правила безопасной работы с оборудованием.

Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину (4 ч)

Теоретические сведения. Готовая выкройка. Знакомство с выкройками в журнале мод. Особенности выкройки, название деталей и контурных срезов. Условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах. Цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.

Практические работы. Выбор фасона изделия с учётом его сложности. Анализ выкройки и чертежа. Выбор фасона изделия для шитья в журнале мод. Описание фасона изделия из журнала.

Пошив легкой женской одежды по готовым выкройкам (10 ч)

Изделия. Юбка несложного фасона.

Теоретические сведения. Знакомство с готовой выкройкой юбки, контрольные обозначения, описания к выкройке. Выбор фасона юбки и его анализ. Подбор ткани, ниток. Подбор отделки. Норма расхода ткани при разной её ширине. Анализ выкройки.

Практические работы. Раскладка выкройки юбки на ткани. Проверка раскладки с учётом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой юбки. Пошив юбки по готовому крою. Составление плана пошива юбки.

Обработка вытачек на юбке. Обработка боковых срезов юбки. Обработка нижнего среза юбки оборкой. Обработка отлётного среза оборки на юбке. Окончательные работы по пошиву юбки. Утюжка готового изделия.

Оборудование швейного цеха (6 ч)

Теоретические сведения. Универсальная промышленная швейная машина. Скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва).

Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приёмы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Специальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающее-обметочная), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины – автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

Умение. Работа на универсальной швейной машине.

Лоскутное шитьё (8 ч)

Изделие. Подставка для горячего из лоскута «Ромашка».

Теоретические сведения. История возникновения изделий из лоскута. Подбор ткани для пошива подставки для горячего. Правила соединения лоскутков. Отделка изделий из лоскута. Применение тесьмы, кружева, ленты

Практические работы. Соединение лоскута для подставки под горячее. Соединение верхней части подставки с синтепоном. Соединение деталей подставки для горячего. Обработка закруглённых краёв подставки для горячего. Окончательные работы по изготовлению подставки для горячего.

Практическое повторение (28ч)

Практические работы. Пошив ночной сорочки. Обработка нижнего среза. Пошив ночной сорочки по готовому крою. Обработка среза горловины косой обтачкой. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Пошив фартука с нагрудником. Обработка боковых срезов нагрудника. Обработка пояса и бретелей для фартука с нагрудником. Соединение пояса с боковыми сторонами фартука. Соединение бретелей с верхней частью фартука. Применение отделки на фартуке. Обработка кармана. Соединение кармана с нижней частью фартука. Изготовление оборки. Соединение оборки с нижней частью фартука. Пошив фартука с нагрудником. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Самостоятельная работа (2 ч)

Практические работы. Обработка накладного кармана на образце. Соединение кармана с деталью на образце.

III раздел (76ч)

Вводное занятие (2 ч)

План работы на учебный период. Бережное отношение к школьному имуществу. Правила поведения на производстве. Правила безопасной работы инструментами.

Организация труда и производства на швейной фабрике (6 ч)

Теоретические сведения. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструирование изделий для массового производства. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный. Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Бригадная форма организации труда. Оплата труда швеи-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.

Правила безопасной работы на швейной фабрике (4 ч)

Теоретические сведения. Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цеху, на рабочем месте швеи-мотористки, в других цехах. Электробезопасность. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций. Безопасная работа при влажно-тепловой обработке изделий. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.

Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием (8 ч)

Теоретические сведения. Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Последовательность обработки изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.

Умение. Межоперационный контроль. Ежедневный учет работы (индивидуальный и бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

Практические работы. Изготовление пробного изделия индивидуально. Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.

Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине (4 ч)

Теоретические сведения. Универсальная машина. Швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок. Характеристика, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.

Экскурсия. Швейная фабрика. Швейный цех. Наблюдение за работой швей. Пробное выполнение машинной закрепки шва.

Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве (10 ч)

Изделие. Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой.

Теоретические сведения. Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приёмы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало, применяемые на швейной фабрике (направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления). Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике. Составление плана пошива цельнокроеного платья.

Практические работы. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии. Соединение плечевых срезов цельнокроеного платья. Обработка горловины цельнокроеного платья. Обработка проймы платья подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов цельнокроеного платья. Обработка нижнего среза цельнокроеного платья. Утюжка и складывание изделия.

Лоскутное шитьё (12 ч)

Теоретические сведения. Применение украшения на изделиях из лоскутков. Правила соединения лоскутных деталей. Декоративные дополнения при пошиве изделий из лоскутков. Подготовка лоскута к шитью. Наволочка для диванной подушки из лоскутков с аппликацией.

Практические работы. Составление плана пошива наволочки для диванной подушки. Выбор и описание фасона изделия из лоскута. Пошив наволочки для диванной подушки из лоскута. Сортировка лоскута по цвету. Соединение лоскута стачным машинным швом. Выполнение аппликации на верхней детали наволочки для диванной

подушки. Обработка поперечных срезов наволочки. Обработка боковых срезов наволочки для диванной подушки. Окончательные работы по пошиву наволочки для диванной подушки. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Практическое повторение (28ч)

Практические работы. Пошив постельного белья. Складывание кроя наволочки по размеру. Пошив наволочки с клапаном. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Пошив простыни. Выполнение запошивочного шва на образце. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Пошив пододеяльника. Обработка рамки пододеяльника сбоку. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Пошив юбки. Составление плана пошива. Обработка боковых срезов. Обработка бокового шва тесьмой «молния». Пошив юбки по готовому крою. Обработка пояса. Обработка верхнего среза поясом. Обработка нижнего среза юбки. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Самостоятельная работа (2 ч)

Практические работы. Обработка подкройной обтачкой, стачной по плечевым срезам, горловины

IV раздел (58ч)

Вводное занятие (2 ч)

Знакомство с планом работы на учебный период. Охрана труда на производстве. Правила безопасной работы инструментами.

Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии (6 ч)

Теоретические сведения. Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.

Лабораторная работа. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разным номером), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида). Изучение сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды (14 ч)

Изделия. Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики.

Теоретические сведения. Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застёжек в поясном изделии. Машины для обработки застёжки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.

Умение. Влажно-тепловая обработка шва.

Практические работы. Раскрой юбки по готовому лекалу. Стачивание вытачек на юбке. Стачивание боковых срезов юбки. Обмётывание срезов швов на юбке. Влажно-тепловая обработка швов. Обработка застёжки в боковом шве по промышленной технологии. Обработка и соединение пояса с верхним срезом юбки при использовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах. Влажно – тепловая обработка

готового изделия.

Обработка окантовочным швом среза мелкой детали (8 ч)

Теоретические сведения. Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. Дефекты при выполнении окантовочного шва (разная ширина окантовки, искривлённый край детали). Причины дефектов (отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва). Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.

Практические работы. Выполнение окантовочного шва. Заправка окантовки в приспособление. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Выполнение окантовочного шва на закруглённых срезах.

Практическое повторение и подготовка к экзамену (28ч)

Виды работы. Пошив прямой юбки в складку. Пошив юбки по готовому крою. Обработка боковых срезов. Обработка бокового среза тесьмой «молния». Обработка пояса. Соединение пояса с верхним срезом юбки. Обработка нижнего среза юбки. Окончательные работы по пошиву юбки. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Пошив сарафана. Выполнение отделки. Окончательные работы по пошиву сарафана. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Пошив платья отрезного по линии талии. Составление плана пошива платья. Пошив лифа платья отрезного по линии талии. Обработка выреза горловины платья обтачкой. Обработка вырезов проймы косой обтачкой. Обработка боковых срезов лифа платья. Обработка боковых срезов юбки платья. Обработка нижнего среза юбки платья. Соединение лифа с юбкой. Окончательные работы по пошиву платья. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.

Контрольная работа (2 ч)

Практическая работа. Пошив ночной сорочки по готовому крою. Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка выреза горловины обтачкой. Обработка нижнего среза оборкой.

Таблица тематического распределения часов.

№ п/п	Разделы программы	Количество часов	
		Авторская программа	Рабочая программы
			9 класс
	I раздел		78ч
1	Вводное занятие		2 ч
2	Особенности обработки изделий из синтетических тканей		6 ч
3	Платье отрезное по линии талии или по линии бёдер. Соединение лифа с юбкой		12 ч
	<i>1. Фасоны отрезного платья. Ткани, используемые для пошива платья.</i>		2 ч
	<i>2. Пошив платья отрезного по линии талии со съёмным поясом, без рукавов.</i>		10 ч
4	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике		8 ч
5	Трудовое законодательство		12 ч
	<i>1. Кодекс законов о труде.</i>		10
	<i>2. Труд молодежи.</i>		2

6	Лоскутное шитьё		10 ч
7	Практическое повторение		26ч
	<i>1. Пошив салфеток для столовой.</i>		10
	<i>2. Пошив полотенца для кухни.</i>		6
	<i>3. Пошив овальной прихватки из лоскута.</i>		10
8	Самостоятельная работа		2 ч
	II раздел		60 ч
9	Вводное занятие		2 ч
10	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину		4 ч
11	Пошив легкой женской одежды по готовым выкройкам		10 ч
12	Оборудование швейного цеха		6 ч
13	Лоскутное шитьё		8 ч
14	Практическое повторение		28 ч
	<i>1. Пошив ночной сорочки.</i>		10
	<i>2. Пошив фартука с нагрудником.</i>		9
	<i>3. Применение отделки на фартуке.</i>		9
15	Самостоятельная работа		2 ч
	III раздел		76 ч
16	Вводное занятие		2 ч
17	Организация труда и производства на швейной фабрике		6 ч
18	Правила безопасной работы на швейной фабрике		4 ч
19	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием		8 ч
20	Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обмёточной машине		4 ч
21	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве		10 ч
22	Лоскутное шитьё		10 ч
23	Практическое повторение		28 ч
	<i>1. Пошив наволочки с клапаном.</i>		8
	<i>2. Пошив простыни.</i>		4
	<i>3. Пошив пододеяльника.</i>		6
	<i>4. Пошив юбки.</i>		10
24	Самостоятельная работа		2 ч
	IV раздел		58 ч
25	Вводное занятие		2 ч
26	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии		6 ч
27	Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды		14 ч
	<i>1. Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики.</i>		4
	<i>2. Пошив юбки.</i>		10
28	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали		8 ч

29	Практическое повторение и <u>подготовка к экзамену</u>		28 ч
	<i>1. Пошив прямой юбки в складку.</i>		10
	<i>2. Пошив сарафана.</i>		8
	<i>3. Пошив платья отрезного по линии талии.</i>		10
30	Контрольная работа.		2 ч
	Итого		272 ч

4. Тематическое планирование

Номер урока	Содержание (разделы, темы)	Кол-во часов
	9 класс	
	I раздел	76ч
	Вводное занятие	2 ч
1	Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе.	1
2	Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.	1
	Особенности обработки изделий из синтетических тканей	6 ч
3	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.	1
4	Блузочная, платьевая и плащевая синтетические ткани.	1
5	Свойства и их учёт при пошиве изделий.	1
6	Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани.	1
7	Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.	1
8	Л. р. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения	1
	Платье отрезное по линии талии или по линии бёдер. Соединение лифа с юбкой	12 ч
	<i>Фасоны отрезного платья. Ткани, используемые для пошива платья.</i>	2
9	Платье отрезное по линии талии. Детали платья, отрезного по линии талии.	1
10	Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Правила соединения лифа с юбкой.	1
	<i>Пошив платья отрезного по линии талии со съёмным поясом, без рукавов.</i>	10
11	Пр. р. Сметывание деталей платья отрезного по линии талии.	1
12	Пр. р. Подготовка к примерке платья. Примерка платья и внесение исправлений после примерки.	1
13	Пр. р. Обработка вытачек на платье	1
14	Пр. р. Обработка плечевых и боковых срезов платья.	1
15	Пр. р. Обработка боковых срезов юбки.	1
16	Пр. р. Соединение лифа с юбкой притачным швом.	1
17	Пр. р. Обмётывание срезов шва на краеобмёточной машине.	1
18	Пр. р. Обработка выреза горловины платья косой обтачкой.	1
19	Пр. р. Обработка вырезов проймы платья косой обтачкой.	1
20	Пр. р. Обработка пояса.	1
	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике	8 ч
21	Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначения.	1
22	Общее представление о работе прессов.	1

23	Назначение паровоздушного манекена.	1
24	Требования к влажно-тепловой обработке изделий.	1
25	Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия.	1
26	Техника безопасности при рабочих местах.	1
27	Экскурсия. Швейная фабрика. Отделочный цех.	1
28	Ознакомление с оборудованием отделочного цеха.	1
	Трудовое законодательство	12ч
	<i>Кодекс законов о труде.</i>	10
29	Кодекс законов о труде.	1
30	Право на труд.	1
31	Основные права и обязанности рабочих и служащих.	1
32	Трудовой договор.	1
33	Приём на работу.	1
34	Перевод на другую работу.	1
35	Расторжение трудового договора.	1
36	Отстранение от работы.	1
37	Рабочее время и время отдыха. Заработная плата.	1
38	Трудовая дисциплина.	1
	<i>Труд молодежи.</i>	2
39	Охрана труда.	1
40	Труд молодежи.	1
	Лоскутное шитьё	10 ч
41	Применение лоскутного шитья в быту. Одежда из лоскута.	1
42	Пр. р. Правила соединения лоскута. Составление плана пошива одежды из лоскута.	1
43	Пр. р. Подбор лоскута для пошива одежды.	1
44	Пр. р. Распределение лоскута по цвету и размеру.	1
45	Пр. р. Соединение лоскутков одинакового размера в шахматном порядке.	1
46	Пр. р. Соединение лоскута по размеру.	1
47	Пр. р. Соединение лоскута стачным машинным швом.	1
48	Пр. р. Прокладывание отделочной строчки по лицевой стороне с притачиванием синтепона.	1
49	Пр. р. Соединение полотен из лоскута и отстрачивание краёв одежды из лоскута.	1
50	Пр. р. Окончательные работы по пошиву одежды из лоскута.	1
	Практическое повторение	26 ч
	<i>Пошив салфеток для столовой.</i>	10
51	Пр. р. Пошив салфеток для столовой.	1
52	Пр. р. Составление плана пошива салфетки.	1
53	Пр. р. Обработка поперечных и долевых сторон салфетки.	1
54	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
55	Анализ выполненных работ.	1
56	Пр. р. Пошив салфеток для столовой.	1
57	Пр. р. Составление плана пошива салфетки.	1
58	Пр. р. Обработка поперечных и долевых сторон салфетки.	1
59	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
60	Анализ выполненных работ.	1
	<i>Пошив полотенца для кухни.</i>	6
61	Пр. р. Пошив полотенца для кухни.	1
62	Пр. р. Выполнение аппликации на полотенце.	1

63	Пр. р. Выполнение аппликации на полотенце.	1
64	Пр. р. Выполнение аппликации на полотенце.	1
65	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
66	Анализ выполненных работ.	1
	<i>Пошив овальной прихватки из лоскута.</i>	10
67	Пр. р. Пошив овальной прихватки из лоскута.	1
68	Пр. р. Соединение лоскута на швейной машине.	1
69	Пр. р. Соединение лоскута на швейной машине.	1
70	Пр. р. Соединение лоскута на швейной машине.	1
71	Пр. р. Выполнение аппликации на прихватке.	1
72	Пр. р. Выполнение аппликации на прихватке.	1
73	Пр. р. Выполнение аппликации на прихватке.	1
74	Пр. р. Обработка срезов прихватки косой обтачкой.	1
75	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
76	Анализ выполненных работ.	1
	Самостоятельная работа.	2 ч
77	Пр. р. Обработка воротника на образце.	1
78	Пр. р. Соединение воротника с основной деталью на образце.	1
	II раздел	
	Вводное занятие	2 ч
79	План работы на четверть. Охрана труда на производстве.	1
80	Правила безопасной работы инструментами. Правила безопасной работы с оборудованием.	1
	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину	4 ч
81	Готовая выкройка. Знакомство с выкройками в журнале мод. Особенности выкройки, название деталей и контурных срезов.	1
82	Условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах. Цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.	1
83	Пр. р. Выбор фасона изделия с учётом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.	1
84	Пр.р. Выбор фасона изделия для шитья в журнале мод. Описание фасона изделия из журнала.	1
	Пошив легкой женской одежды по готовым выкройкам	10 ч
85	Знакомство с готовой выкройкой юбки, контрольные обозначения, описания к выкройке. Выбор фасона юбки и его анализ.	1
86	Подбор ткани, ниток. Норма расхода ткани при разной её ширине. Анализ выкройки.	1
87	Пр. р. Раскладка выкройки юбки на ткани. Проверка раскладки с учётом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1
88	Пр. р. Раскрой юбки. Пошив юбки по готовому крою.	1
89	Пр. р. Составление плана пошива юбки.	1
90	Пр. р. Обработка вытачек на юбке.	1
91	Пр. р. Обработка боковых срезов юбки	1
92	Пр. р. Обработка нижнего среза юбки оборкой.	1
93	Пр. р. Обработка отлётного среза оборки на юбке.	1
94	Пр. р. Окончательные работы по пошиву юбки. Утюжка готового изделия.	1
	Оборудование швейного цеха	6 ч
95	Универсальная промышленная швейная машина. Скорость, виды	1

	выполняемых работ, основные механизмы.	
96	Приспособления к универсальной швейной машине. Заправка нитей в машину.	1
97	Перевод регулятора строчки. Простейшие приёмы регулировки натяжения верхней и нижней нитей.	1
98	Специальная швейная машина: виды. Заправка верхней и нижней нитей.	1
99	Швейные машины – автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение	1
100	Пр. р. Работа на универсальной швейной машине.	1
	Лоскутное шитье	8 ч
101	История возникновения изделий из лоскута. Подбор ткани для пошива подставки для горячего.	1
102	Пр. р. Правила соединения лоскутков.	1
103	Пр. р. Отделка изделий из лоскута. Применение тесьмы, кружева, ленты.	1
104	Пр. р. Соединение лоскута для подставки под горячее.	1
105	Пр. р. Соединение верхней части подставки с синтепоном.	1
106	Пр. р. Соединение деталей подставки для горячего.	1
107	Пр. р. Обработка закруглённых краёв подставки для горячего.	1
108	Пр. р. Окончательные работы по изготовлению подставки для горячего.	1
	Практическое повторение	28 ч
	<i>Пошив ночной сорочки.</i>	10 ч
109	Пр. р. Пошив ночной сорочки.	1
110	Пр. р. Пошив ночной сорочки по готовому крою.	1
111	Пр. р. Обработка плечевых срезов ночной сорочки.	1
112	Пр. р. Обработка боковых срезов ночной сорочки.	1
113	Пр. р. Пошив ночной сорочки по готовому крою	1
114	Пр. р. Обработка нижнего среза.	1
115	Пр. р. Пошив ночной сорочки по готовому крою	1
116	Пр. р. Обработка среза горловины косой обтачкой.	1
117	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
118	Анализ выполненных работ.	1
	<i>Пошив фартука с нагрудником.</i>	9 ч
119	Пр. р. Пошив фартука с нагрудником.	1
120	Пр. р. Обработка боковых срезов нагрудника.	1
121	Пр. р. Обработка пояса для фартука с нагрудником.	1
122	Пр. р. Обработка пояса для фартука с нагрудником.	1
123	Пр. р. Обработка бретелей для фартука с нагрудником.	1
124	Пр. р. Обработка бретелей для фартука с нагрудником.	1
125	Пр. р. Соединение пояса с боковыми сторонами фартука.	1
126	Пр. р. Соединение пояса с боковыми сторонами фартука.	1
127	Пр. р. Соединение бретелей с верхней частью фартука.	1
	<i>Применение отделки на фартуке.</i>	9 ч
128	Пр. р. Применение отделки на фартуке.	1
129	Пр. р. Обработка кармана.	1
130	Пр. р. Соединение кармана с нижней частью фартука.	1
131	Пр. р. Изготовление оборки.	1
132	Пр. р. Соединение оборки с нижней частью фартука	1
133	Пр. р. Соединение оборки с нижней частью фартука	1
134	Пр. р. Пошив фартука с нагрудником.	1

135	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
136	Анализ выполненных работ.	1
	Самостоятельная работа	2 ч
137	Пр. р. Обработка накладного кармана на образце.	1
138	Пр. р. Соединение кармана с деталью на образце.	1
	III раздел	76ч
	Вводное занятие	2 ч
139	План работы на четверть. Бережное отношение к школьному имуществу.	1
140	Правила поведения на производстве. Правила безопасной работы инструментами.	1
	Организация труда и производства на швейной фабрике	6 ч
141	Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности.	1
142	Общее представление о разработке моделей и конструирование изделий для массового производства .	1
143	Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный.	1
144	Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени и норма выработки.	1
145	Бригадная форма организации труда. Оплата труда швей-мотористки.	1
146	Разряды по существующей тарифной сетке.	1
	Правила безопасной работы на швейной фабрике	4 ч
147	Законодательство по охране труда.	1
148	Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цеху, на рабочем месте швей-мотористки, в других цехах. Электробезопасность.	1
149	Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций. Безопасная работа при влажно-тепловой обработке изделий.	1
150	Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.	1
	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием	8 ч
151	Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства.	1
152	Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий.	1
153	Последовательность обработки изделий. Технические условия на готовые изделия.	1
154	Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.	1
155	Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях. Межоперационный контроль.	1
156	Ежедневный учет работы. Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.	1
157	Пр. р. Изготовление пробного изделия индивидуально.	1
158	Пр. р. Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.	1
	Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обмёточной машине	4 ч
159	Универсальная машина. Швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок.	1
160	Характеристика, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий	1

	к выполнению на них машинных закрепок.	
161	Экскурсия. Швейная фабрика. Швейный цех.	1
162	Экскурсия. Наблюдение за работой швей. Пробное выполнение машинной закрепки шва.	1
	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве	10 ч
163	Работа подготовительного и раскройного цехов. Лекала, применяемые на швейной фабрике.	1
164	Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике.	1
165	Составление плана пошива цельнокроеного платья.	1
166	Пр. р. Раскрой платья по фабричным лекалам.	1
167	Пр. р. Пошив платья по производственной технологии.	1
168	Пр. р. Соединение плечевых срезов цельнокроеного платья.	1
169	Пр. р. Обработка горловины цельнокроеного платья.	1
170	Пр. р. Обработка проймы платья подкройной обтачкой.	1
171	Пр. р. Соединение боковых срезов цельнокроеного платья.	1
172	Пр. р. Обработка нижнего среза цельнокроеного платья.	1
	Лоскутное шитьё	10 ч
173	Применение украшения на изделиях из лоскутков. Правила соединения лоскутных деталей.	1
174	Декоративные дополнения при пошиве изделий из лоскутков. Подготовка лоскута к шитью.	1
175	Наволочка для диванной подушка из лоскутков с аппликацией. Составление плана пошива наволочки для диванной подушки.	1
176	Пр. р. Выбор и описание фасона изделия из лоскута.	1
177	Пр. р. Пошив наволочки для диванной подушки из лоскута. Сортировка лоскута по цвету.	1
178	Пр. р. Соединение лоскута стачным машинным швом.	1
179	Пр. р. Выполнение аппликации на верхней детали наволочки для диванной подушки.	1
180	Пр. р. Обработка поперечных срезов наволочки.	1
181	Пр. р. Обработка боковых срезов наволочки для диванной подушки.	1
182	Пр. р. Окончательные работы по пошиву наволочки для диванной подушки. Анализ выполненных работ.	1
	Практическое повторение	28 ч
	<i>Пошив наволочки с клапаном.</i>	8 ч
183	Пошив постельного белья.	1
184	Пр. р. Складывание кроя наволочки по размеру.	1
185	Пр. р. Пошив наволочки с клапаном.	1
186	Пр. р. Пошив наволочки с клапаном.	1
187	Пр. р. Пошив наволочки с клапаном.	1
188	Пр. р. Пошив наволочки с клапаном.	1
189	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
190	Анализ выполненных работ.	1
	<i>Пошив простыни.</i>	4 ч
191	Пр. р. Пошив простыни.	1
192	Пр. р. Выполнение запошивочного шва на образце.	1
193	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
194	Анализ выполненных работ.	1
	<i>Пошив пододеяльника.</i>	6 ч
195	Пр. р. Пошив пододеяльника.	1

196	Пр. р. Обработка рамки пододеяльника сбоку.	1
197	Пр. р. Пошив пододеяльника.	1
198	Пр. р. Обработка рамки пододеяльника сбоку.	1
199	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
200	Анализ выполненных работ.	1
	<i>Пошив юбки.</i>	10 ч
201	Пр. р. Пошив юбки.	1
202	Пр. р. Составление плана пошива.	1
203	Пр. р. Обработка боковых срезов.	1
204	Пр. р. Обработка бокового шва тесьмой «молния».	1
205	Пр. р. Пошив юбки по готовому крою.	1
206	Пр. р. Обработка пояса.	1
207	Пр. р. Обработка верхнего среза поясом.	1
208	Пр. р. Обработка нижнего среза юбки.	1
209	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
210	Анализ выполненных работ.	1
	Самостоятельная работа	2 ч
211	Пр. р. Обработка подкройной обтачкой, стачной по плечевым срезам, горловины на образце.	1
212	Пр. р. Обработка подкройной обтачкой, стачной по плечевым срезам, горловины на образце.	1
	IV раздел	58 ч
	Вводное занятие	2 ч
213	Знакомство с планом работы на учебный период. Охрана труда на производстве.	1
214	Правила безопасной работы инструментами.	1
	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии	6 ч
215	Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	1
216	Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей.	1
217	Нетканые материалы.	1
218	Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.	1
219	Л. р. Изучение прорубаемости новых тканей, влагопроницаемости.	1
220	Л. р. Изучение сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.	1
	Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды	14 ч
	<i>Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики.</i>	4 ч
221	Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства.	1
222	Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застёжек в поясном изделии.	1
223	Машины для обработки застёжки.	1
224	Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса.	1
	<i>Пошив юбки.</i>	10 ч
225	Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки.	1

226	Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.	1
227	Пр. р. Раскрой юбки по готовому лекалу.	1
228	Пр. р. Стачивание вытачек на юбке.	1
229	Пр. р. Стачивание боковых срезов юбки.	1
230	Пр. р. Обмётывание срезов швов на юбке. Влажно-тепловая обработка швов.	1
231	Пр. р. Обработка застёжки в боковом шве по промышленной технологии.	1
232	Пр. р. Обработка и соединение пояса с верхнем срезом юбки при использовании элементов промышленной технологии.	1
233	Пр. р. Обработка швом вподгибку с закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.	1
234	Пр. р. Влажно – тепловая обработка готового изделия.	1
	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали	8 ч
235	Приспособления к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва.	1
236	Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей.	1
237	Дефекты при выполнении окантовочного шва. Причины дефектов.	1
238	Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.	1
239	Пр. р. Выполнение окантовочного шва.	1
240	Пр. р. Заправка окантовки в приспособление.	1
241	Пр. р. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах.	1
242	Пр. р. Выполнение окантовочного шва на закруглённых срезах.	1
	Практическое повторение и подготовка к экзамену	22 ч
	<i>Пошив прямой юбки в складку.</i>	10 ч
243	Пр. р. Пошив прямой юбки в складку.	1
244	Пр. р. Пошив юбки по готовому крою.	1
245	Пр. р. Обработка боковых срезов.	1
246	Пр. р. Обработка бокового среза тесьмой «молния».	1
247	Пр. р. Обработка пояса.	1
248	Пр. р. Соединение пояса с верхним срезом юбки.	1
249	Пр. р. Обработка нижнего среза юбки.	1
250	Пр. р. Окончательные работы по пошиву юбки.	1
251	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
252	Анализ выполненных работ.	1
	<i>Пошив сарафана.</i>	8 ч
253	Пр. р. Пошив сарафана.	1
254	Пр. р. Составление плана пошива сарафана.	1
255	Пр. р. Обработка срезов изделия.	1
256	Пр. р. Выполнение отделки.	1
257	Пр. р. Выполнение отделки.	1
258	Пр. р. Окончательные работы по пошиву сарафана.	1
259	Пр. р. Утюжка готового изделия.	1
260	Анализ выполненных работ	1
	<i>Пошив платья отрезного по линии талии.</i>	10 ч
261	Пр. р. Пошив платья отрезного по линии талии.	1
262	Пр. р. Составление плана пошива платья.	1
263	Пр. р. Пошив лифа платья отрезного по линии талии.	1

264	Пр. р. Обработка выреза горловины платья обтачкой.	1
265	Пр. р. Обработка вырезов проймы косой обтачкой.	1
266	Пр. р. Обработка боковых срезов лифа платья.	1
267	Пр. р. Обработка боковых срезов юбки платья.	1
268	Пр. р. Обработка нижнего среза юбки платья.	1
269	Пр. р. Соединение лифа с юбкой. Окончательные работы по пошиву платья.	1
270	Пр. р. Утюжка готового изделия. Анализ выполненных работ.	1
	Контрольная работа.	2 ч
271	Пр. р. Пошив ночной сорочки по готовому крою. Обработка плечевых и боковых срезов.	1
272	Пр. р. Обработка выреза горловины обтачкой. Обработка нижнего среза оборкой.	1
Итого	Всего часов -	272ч
	Практических работ -	142
	Самостоятельных работ -	3
	Лабораторных работ -	3
	Контрольная работа -	1

СОГЛАСОВАНО
 Протокол заседания
 школьного методического объединения
 учителей научно-эстетического цикла
 от 24 августа 2023 года № 1

 О.А. Роднина

СОГЛАСОВАНО
 Заместитель директора по УВР

 Е.В. Качура
 25 августа 2023 года